

Raex[®] News 2.2019



Laserskärning av Raex[®]-stål

Laserskärningens kvalitet beror dels på maskinens skick och effekt, dels på stålplåtens kemiska sammansättning och ytbeskaffenhet. Med Raex[®] optimeras ytbeskaffenheten med toppmodern teknik under valsningen, vilket garanterar perfekta yt- och skäregenskaper med valshud. Laserskärningsegenskaperna är utmärkta, även för skottblästrade eller skottblästrade och målade arbetsstycken.

Laserskärningsegenskaper

Laserskärningsegenskaperna är mycket goda för tjocklekar upp till 20 mm. Tester har visat utmärkta resultat för stålsorterna Raex[®] 400 och Raex 450. Ytor med valshud och skottblästrade ytor kan laserskäras med fiber- och koldioxidlasrar med leverantörens förvalda skärparametrar och hastigheter. Vid skärning av primerbelagda ytor måste hastigheten minskas eller primerbeläggningsen ångas bort innan plåten skärs. Vi rekommenderar att tillverkarna ångas bort primerbeläggningsen före skärningen för att få samma kvalitet på skärkanten som på valshudsytor eller skottblästrade ytor. Figuren nedan visar leveranstillstånd och

skärningshastigheter för Raex 400. Vid relativt höga hastigheter är kvaliteten på skärkanten mycket god.

	mm/min	Surface	mm/min	
 10 mm	2300	Mill Scale	1100	 20 mm
	2400	Shot Blasted	900	
	1700	Primer Painted	950	

Raex 400, CO₂-laser, 6 KW

Testerna på Raex 400 utfördes med en 6 kW koldioxidlasermaskin. Kvaliteten på skärkanten var avhängig av maskinens skärningshastighet, effekt och skick, så parametrarna är specifika för varje maskin.

Skärhastighet för Raex[®]-stål

Utmärkt skärkantskvalitet och hög skärhastighet kan uppnås med valshud genom att använda de standardparametrar som anges av maskinens leverantör. Om skärningshastigheten behöver ökas, kan man använda kväve som skärgas. Den metoden är endast till för fiberlasrar med hög effekt och kan bara användas på tunna material ($\leq 10\text{mm}$). Leveranstillståndet har ingen effekt på att skärhastigheten eller skärkantenens kvalitet. Som framgår av figuren kan hastigheten för 10 mm primer-målad Raex 450 vara upp till 2,5 gånger högre när man använder kväve.



Kontakta oss

Stålgross i Sverige AB

Kortebovägen 6, 553 11

Jönköping, Sweden

www.stalgross.se

Telefon:

+46 (0)36 300 200

E-post:

info@stalgross.se



Raex® ABRASION
RESISTANT STEEL

Raex® erbjuder ett komplett sortiment av slitstarka stål genom Raex globala distributionsnät. Med sin tillförlitliga kvalitet och pålitliga prestanda ger det högsta valuta för alla dina typiska slitagetillämpningar. Raex tillverkas av SSAB och säljs via Raex globala distributionsnät.

www.raexsteel.se

Copyright © SSAB. Alla rättigheter förbehålls.

[Sekretesspolicy](#)