SSAB Form 200 Kallvalsat

Allmän produktbeskrivning

SSAB Form 200 är ett stål avsett för formning med de bästa tänkbara egenskaperna för både djupdragning- och sträckformningsoperationer. SSAB Form 200 används för ett brett utbud av applikationer, inklusive fordonsdelar, kylskåp, elektriska radiatorer och vattenburna radiatorer.

SSAB Form 200 Kallvalsat uppfyller och överträffar kraven för DC01 i EN 10130.

Dimensionsintervall

SSAB Form 200 finns i tjocklekar på 0.40-3.00 mm och bredd upp till 1500 mm som rullar, spaltade band och formatklippt plåt i längder upp till 8.5 meter.

Mekaniska egenskaper

Sträckgräns $R_{p0.2}$ (max MPa)	Brottgräns R_m (MPa)	Förlängning A_{80} [1] (min %)
260	280 - 380	29

De mekaniska egenskaperna testas i tvärriktningen.

[1] När tjockleken är mindre än eller lika med 0.7 mm och större än 0.5 mm minskas minimivärdet för förlängning med 2 enheter. För tjocklekar mindre än eller lika med 0.5 mm minskas minimivärdet med 4 enheter.

Kemisk sammansättning (chargeanalys)

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Al (min %)	Nb+Ti (max %)
0.10	0.040	0.40	0.030	0.030	0.015	0.040

Toleranser

SSAB Form kallvalsade produkter levereras med toleranser enligt EN 10131. Snävare toleranser enligt SSABs standard finns att få på beställning.

Leveranstillstånd

Kallvalsat.

Tillverkning och andra rekommendationer

För information om tillverkning, se SSABs broschyrer på www.ssab.com eller konsultera Tech Support.

Lämpliga hälso- och säkerhetsåtgärder måste vidtas vid svetsning, skärning, slipning eller annat arbete med produkten. Slipning, speciellt av primerbelagd plåt, kan producera damm med hög partikelhalt.

Kontaktinformation

www.ssab.com/contact

Vid skillnader mellan språkversioner är det den engelskspråkiga versionen som har företräde. Mindre ändringar och uppdateringar av dokumenten kan ske. Hämta den senaste versionen på www.ssab.com

SSAB, Strenx, Hardox, Docol, GreenCoat, Toolox, Armox, Ramor, SSAB Domex, SSAB Laser, Raex, Duroxite är varumärken som tillhör SSAB-koncernen.