Raex® AR 400

Allmän produktbeskrivning

— Any time, any wear Raex® AR erbjuder ett komplett sortiment av slitstarka stål genom Raex® globala distributionsnät. Med sin tillförlitliga kvalitet och pålitliga prestanda ger det högsta valuta för alla dina typiska slitagetillämpningar.

Hög tillgänglighet

Raex® AR grovplåt och bandplåt finns tillgängliga genom Raex® globala distributionsnätverk och möjliggör snabb och effektiv produktion med mindre bundet kapital. Raex® AR specialpassade stålsorter har korta ledtider från fabriken och leveransen är pålitlig, vilket underlättar lagerplanering och påfyllnad.

Komplett produktsortiment

Raex® AR finns i tjocklekar på 3–80 mm med 400–500 HB och täcker alla dina slitagebehov. Med Raex® AR får du garanterat längre hållbarhet, högre nyttolast, optimerad produktion och kostnadsbesparingar. Raex® AR bandplåt, tillverkad med modern teknik och avancerade seghärdningsprocesser erbjuder ännu fler alternativ och dimensioneringsmöjligheter.

Kvalitet och prestanda du kan lita på

Kostnadseffektiv produktion med pålitlig prestanda. Raex® AR tillverkas av noggrant utvalda råmaterial i en strängt kontrollerad, integrerad stålverksprocess. Resultatet är pålitlig kvalitet och hårdhet, bockbarhet, ytkvalitet och planhet – just den höga prestanda du behöver för alla dina slitagetillämpningar.

Mekaniska egenskaper

Produkttyp	Tjocklek [1] (mm)	Bredd [1] (mm)	Längd [1] (mm)	Hårdhet [2] (HBW)	Typisk Sträckgräns (MPa), icke garanterat	Typisk Brottgräns (MPa), icke garanterat	Typisk Förlängning A (%), icke garanterat
Tunnplåt	3.00 - 8.00	1000 - 1860	2000 - 12000	360 - 440	1100	1250	10
Grovplåt	6.00 - 40.00	1000 - 3200	2000 - 12000	360 - 440	1100	1300	10
Grovplåt	40.01 - 80.00	2000 - 2500	4000 - 9500	360 - 440	1100	1300	10

[1] More detailed information on dimensions is provided from RaexSmart. Please contact your local sales representant for more information.

[2] Hårdheten mäts i Brinellenheter (HBW) i enligt EN ISO 6506-1 på på en frästyta 0.3–3.0 mm under plåtytan. Mätdjupet bestäms utifrån produktform och plåttjocklek. Resultat ifrån hårdhetsmätningen anges i plåtens certifikat. Den mekaniska provningen är utförd i tvärriktning och är endast för information, resultatet kommer inte presenteras i certifikatet.

Slagseghet

Produkt	Längsprov, typisk slagenergi, Charpy V 10x10 mm provstav [1]
Raex® AR 400 tunn- & grovplåt	30 J / -40 °C

[1] Slagprov utförs på tjocklekar ≥ 6 mm. Det angivna minsta värdet är då proportionellt till provstavens tvärsnittsarea jämfört med ett exemplar i normal storlek (10x10 mm). Slagprovning enligt ISO EN 148 per smälta och 50 ton. Genomsnitt av tre tester.

Kemisk sammansättning

Produkttyp	C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
Grovplåt	0.23	0.80	1.70	0.025	0.015	1.50	1.00	0.50	0.005
Tunnplåt	0.16	0.50	1.60	0.025	0.010	1.20	1.00	0.25	0.005

Stålet är finkornebehandlat.

Kolekvivalent CET(CEV)

Produkttyp	Tunnplåt	Grovplåt	Grovplåt	Grovplåt
Tjocklek (mm)	3.00 - 8.00	6.00 - 20.00	20.01 - 32.00	32.01 - 80.00
Typ CET(CEV) [1]	0.30 (0.48)	0.30 (0.44)	0.35 (0.53)	0.35 (0.57)

[1] CEV-värdet anges på materialintyget.
CET-värdena i tabellen anges endast som information.

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40} \qquad CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Toleranser

Tjocklek

Toleranser för grovplåt är enligt EN 10029 klass A, snävare toleranser efter överenskommelse. För Tunnplåt är toleranserna enligt EN 10051 kategori A.

Längd och bredd

Grovplåt toleranser enligt EN 10029, snävare toleranser efter överenskommelse. Toleranser för tunnplåt är enligt EN 10051.

Form

Toleranserna är i enlighet med EN 10029 för plåt och enligt EN 10051 för tunnplåt.

Planhet

Toleransen för planhetsavvikelsen är max 6 mm/m för både grovplåt och tunnplåt.

Ytegenskaper

Enligt EN 10163-2 klass A, subklass 3.

Bockning

Minsta inre bockningsradie för en bockning på 90°, t ≤ 20 mm är:

Plåtar, 3 x t (tvärgående) and 4 x t (längsgående).

Leveranstillstånd

Längdkapad plåt levereras i valsat skick. Grovplåt kan levereras i valsat eller förbehandlat skick. Leveranskrav finns i SSABs broschyr på www.raexsteel.com.

Tillverkning och andra rekommendationer

Rekommendationer för svetsning, bockning och bearbetning finns i broschyrer på www.raexsteel.com eller konsultera teknisk support.

Raex® är inte avsett för vidare värmebehandling. Mekaniska egenskaper uppnås genom kylning. Leveransförhållandets egenskaper kan inte bibehållas efter exponering för temperaturer över 250 °C.

Lämpliga hälso- och säkerhetsåtgärder måste vidtas vid svetsning, skärning, slipning eller på annat sätt arbetar med denna produkt. Slipning, särskilt av målad och ytbehandlad plåt , kan ge damm med en hög partikelkoncentration.

Kontaktinformation

www.raexsteel.com/contact