# Raex® AR 500

## Allmän produktbeskrivning

— Any time, any wear Raex® AR erbjuder ett komplett sortiment av slitstarka stål genom Raex® globala distributionsnät. Med sin tillförlitliga kvalitet och pålitliga prestanda ger det högsta valuta för alla dina typiska slitagetillämpningar.

### Hög tillgänglighet

Raex® AR grovplåt och bandplåt finns tillgängliga genom Raex® globala distributionsnätverk och möjliggör snabb och effektiv produktion med mindre bundet kapital. Raex® AR specialpassade stålsorter har korta ledtider från fabriken och leveransen är pålitlig, vilket underlättar lagerplanering och påfyllnad.

### Komplett produktsortiment

Raex® AR finns i tjocklekar på 3–80 mm med 400–500 HB och täcker alla dina slitagebehov. Med Raex® AR får du garanterat längre hållbarhet, högre nyttolast, optimerad produktion och kostnadsbesparingar. Raex® AR bandplåt, tillverkad med modern teknik och avancerade seghärdningsprocesser erbjuder ännu fler alternativ och dimensioneringsmöjligheter.

### Kvalitet och prestanda du kan lita på

Kostnadseffektiv produktion med pålitlig prestanda. Raex® AR tillverkas av noggrant utvalda råmaterial i en strängt kontrollerad, integrerad stålverksprocess. Resultatet är pålitlig kvalitet och hårdhet, bockbarhet, ytkvalitet och planhet – just den höga prestanda du behöver för alla dina slitagetillämpningar.

## Mekaniska egenskaper

| Produkttyp | Tjocklek [1] (mm) | Bredd [1] (mm) | Längd [1] (mm) | Hårdhet [2] (HBW) | Typisk Sträckgräns (MPa), icke garanterat | Typisk Brottgräns (MPa), icke garanterat | Typisk Förlängning A (%), icke garanterat |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Tunnplåt | 3.00 - 7.00 | 1000 - 1725 | 2000 - 12000 | 470 - 540 | 1400 | 1650 | 8 |
| Grovplåt | 6.00 - 20.00 | 1000 - 3200 | 2000 - 12000 | 470 - 540 | 1300 | 1600 | 8 |
| Grovplåt | 20.01 - 40.00 | 1000 - 3200 | 2000 - 12000 | 450 - 540 | 1300 | 1600 | 8 |
| Grovplåt | 40.01 - 80.00 | 2000 - 2500 | 4000 - 9500 | 450 - 540 | 1300 | 1600 | 8 |

[1] More detailed information on dimensions is provided from RaexSmart. Please contact your local sales representant for more information.

[2] Hårdheten mäts i Brinellenheter (HBW) i enligt EN ISO 6506-1 på på en frästyta 0.3–3.0 mm under plåtytan. Mätdjupet bestäms utifrån produktform och plåttjocklek. Resultat ifrån hårdhetsmätningen anges i plåtens certifikat. Den mekaniska provningen är utförd i tvärriktning och är endast för information, resultatet kommer inte presenteras i certifikatet.

## Slagseghet

| Produkt | Längsprov, typisk slagenergi, Charpy V 10x10 mm provstav [1] |
|---|---|
| Raex® AR 500 tunn- & grovplåt | 30 J / -40 °C |

[1] Slagprov utförs på tjocklekar ≥ 6 mm. Det angivna minsta värdet är då proportionellt till provstavens tvärsnittsarea jämfört med ett exemplar i normal storlek (10x10 mm). Slagprovning enligt ISO EN 148 per smälta och 50 ton. Genomsnitt av tre tester.

## Kemisk sammansättning

| Produkttyp | C (max %) | Si (max %) | Mn (max %) | P (max %) | S (max %) | Cr (max %) | Ni (max %) | Mo (max %) | B (max %) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Tunnplåt | 0.27 | 0.50 | 1.60 | 0.025 | 0.010 | 1.20 | 1.00 | 0.25 | 0.005 |
| Grovplåt | 0.30 | 0.80 | 1.70 | 0.025 | 0.015 | 1.50 | 1.00 | 0.50 | 0.005 |

Stålet är finkornebehandlat.

### Kolekvivalent CET(CEV)

| Produkttyp | Tunnplåt | Grovplåt | Grovplåt | Grovplåt | Grovplåt |
|---|---|---|---|---|---|
| Tjocklek (mm) | 3.00 - 7.00 | 6.00 - 20.00 | 20.01 - 32.00 | 32.01 - 52.00 | 52.01 - 80.00 |
| Typ CET(CEV) [1] | 0.40 (0.55) | 0.40 (0.51) | 0.41 (0.59) | 0.43 (0.65) | 0.43 (0.68) |

[1] CEV-värdet anges på materialintyget.
CET-värdena i tabellen anges endast som information.

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40} \qquad CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

## Toleranser

### Tjocklek

Toleranser för grovplåt är enligt EN 10029 klass A, snävare toleranser efter överenskommelse. För Tunnplåt är toleranserna enligt EN 10051 kategori A.

### Längd och bredd

Grovplåt toleranser enligt EN 10029, snävare toleranser efter överenskommelse. Toleranser för tunnplåt är enligt EN 10051.

### Form

Toleranserna är i enlighet med EN 10029 för plåt och enligt EN 10051 för tunnplåt.

### Planhet

Toleransen för planhetsavvikelsen är max 6 mm/m för både grovplåt och tunnplåt.

### Ytegenskaper

Enligt EN 10163-2 klass A, subklass 3.

### Bockning

## Leveranstillstånd

Längdkapad plåt levereras i valsat skick. Grovplåt kan levereras i valsat eller förbehandlat skick. Leveranskrav finns i SSABs broschyr på www.raexsteel.com.

## Tillverkning och andra rekommendationer

Rekommendationer för svetsning, bockning och bearbetning finns i broschyrer på www.raexsteel.com eller konsultera teknisk support.

Raex® är inte avsett för vidare värmebehandling. Mekaniska egenskaper uppnås genom kylning. Leveransförhållandets egenskaper kan inte bibehållas efter exponering för temperaturer över 250 °C.

Lämpliga hälso- och säkerhetsåtgärder måste vidtas vid svetsning, skärning, slipning eller på annat sätt arbetar med denna produkt. Slipning, särskilt av målad och ytbehandlad plåt , kan ge damm med en hög partikelkoncentration.

## Kontaktinformation

www.raexsteel.com/contact